

Aovita

多工位端拾器 选型样册

TRANSFER GRIPPERS
FOR MODELS SELECTION

机器人末端抓取解决方案

OVERALL SOLUTIONS FOR ROBOTIC END-EFFECTOR

★ 冲压端拾器系列

GRIPPING SYSTEMS ROBOTIC GRIPPING SYSTEMS

• 串联线端拾器

PRESS AUTOMATION TOOLING

• 多工位端拾器

TRANSFER GRIPPERS

• 热成形端拾器

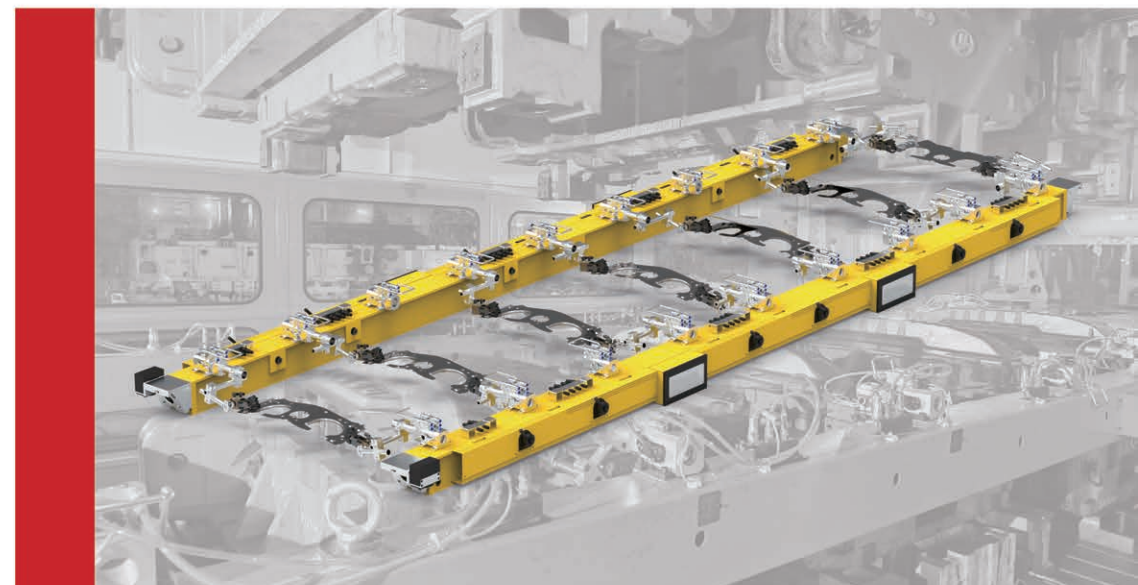
HOT STAMPING GRIPPERS

★ 气动夹爪

PNEUMATIC GRIPPERS

★ 机器人末端快换盘

AUTOMATIC TOOL CHANGERS



济南奥图科技有限责任公司

地 址：山东省济南市长清区济南创新谷加速器

建大合新产业基地

邮 编：250306

电 话：0531-87201565

传 真：0531-86521797



扫一扫，了解更多！

Ver. 2024-12

济南奥图科技有限责任公司
Jinan Aotto Technologies Co., Ltd.

Since **2000**



目录 CONTENTS

• 公司简介.....	P01
• 案例展示.....	P02
多工位端拾器结构	P03
• 挂板式传输端拾器结构	P03
• 快插式传输端拾器结构	P05
多工位冲压端拾器标准件	P13
• 快换组件标准件	P13
• 底座组件标准件	P15
• 支杆组件标准件	P16
• 托铲组件标准件	P17
• 夹钳产品及附件	P18
• 气动元件	P19

冲压专家

依托奥图强大的技术实力，专业端拾器团队为客户提供全面优质的解决方案。

专注冲压

专注于冲压自动化行业，为客户提供全面优质的端拾器产品。

精工质量

精益制造，质量领先

精确替换

产品全面，适用广泛，选型灵活，可精确替换客户现有产品。

精益求精

对技术精益求精，对创新精益求精，对外观精益求精，对服务精益求精。

精致美观

外观精巧细致，美观大方。

◆ 公司简介

公司简介

济南奥图科技有限责任公司成立于2000年，是济南奥图自动化股份有限公司的全资子公司，秉承母公司的“致力创新，追求卓越”的理念，坚持“产品领先”的发展战略，专注于Aovita机器人智能抓取和Aosaff安全防护产品，致力于为全球自动化集成商服务。公司被认定为“高新技术企业”、“软件企业”、山东省“企业技术中心”、设有“济南市工业机器人工程技术研究中心”，现已拥有近四十多项发明专利和实用新型专利，多次获得山东省著名商标，山东省科技进步奖、济南市著名商标、优秀软件企业和济南市创新型企业等荣誉称号。

公司荣誉

公司被认定为国家高新技术企业、**专精特新重点“小巨人”企业**、山东省智能制造标杆企业、山东省隐形冠军企业、山东省瞪羚企业、山东省“现代优势产业集群+人工智能”试点示范企业、山东省“专精特新”企业、山东省制造业高端品牌培育企业、济南市互联网+示范工程企业、济南市创新型企业、软件企业。

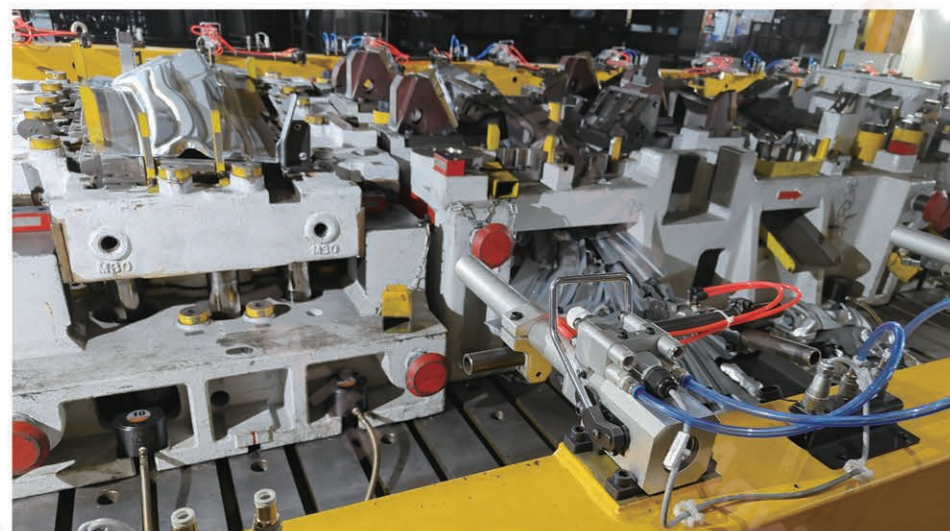


合作伙伴

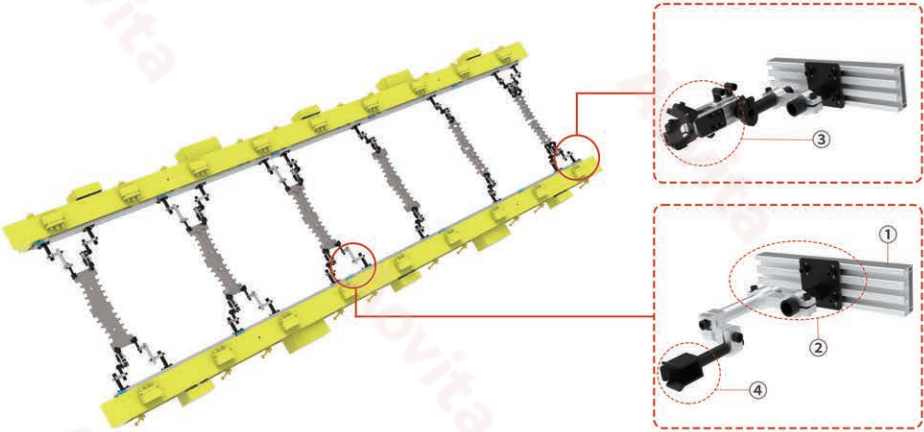


◆ 案例展示

多工位端拾器适用于多工序冲压自动化线，整体结构简单，刚性好，操作方便、性价比高，可适应多工位高节拍工作的要求。



◆ QCN 挂板式传输端拾器结构(与多工位大臂通过挂板连接)



◆ 多工位端拾器板料搬运方案建议

搬运板料信息			端拾器配置	
L*W(长*宽)(mm)	D(料厚)(mm)	W(重量)(Kg)	板料搬运方案说明(单侧)	图示
L<1200 W<300	1<D<4	W<5	一组夹钳组件	
L<1200 300<W<600	1<D<4	W<8	一组夹钳组件 + 一组铁铲组件	
L<2000 W<800	0.5<D<4	W<15	两组夹钳组件	
一出二板料(中间断开)			两组夹钳组件	
注: 如有疑问,请具体沟通。				

□ 快换组件

①



□ 底座组件

②



□ 夹钳组件

③



□ 托铲组件

④



◆ 快换组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	铝型材挂板组件	/	P11
2	气路快插接头	/	/
3	电气快插接头	/	/

说明: 与多工位大臂连接,根据已有大臂情况确定型号,可根据需要安装多组快换组件。

◆ 底座组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	F8030 固定座	1	P13
2	平行夹头 30-25	1	P13

说明: 要求板料夹持点高度落差小于 225mm,与夹钳组件和铁铲组件一一对应。

◆ 夹钳组件配置表

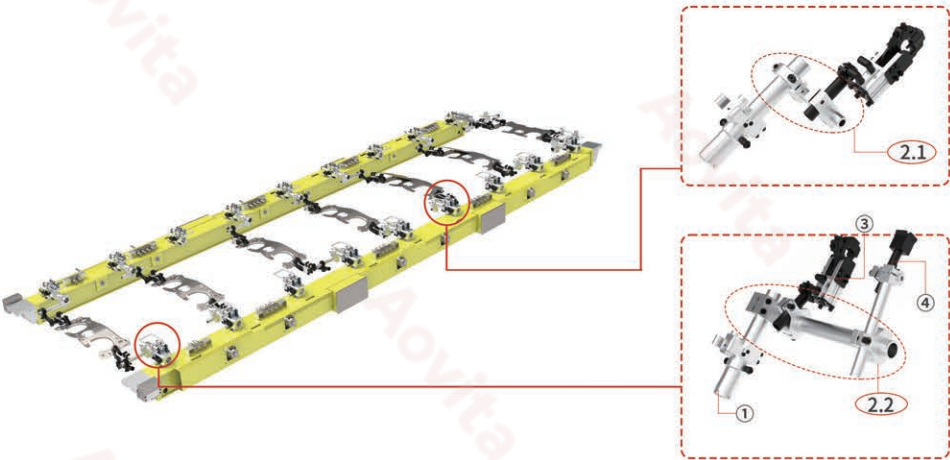
序号	零件名称	数量	详见
1	气动夹钳	1	P18
2	钳口	2	P25
3	有料检测传感器	1	P26
4	夹钳球头安装座	1	P16
5	球头延长臂	1	P16
6	气接头	2	P17
7	气管	/	/

说明: 气动夹钳提供稳固夹持力,保证板料的稳定搬运,我们提供多种型号的夹钳满足各种使用工况,可集成有料检测传感器及双料检测传感器,详见气动夹钳选型页。

◆ 托铲组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	19-25 延长臂	1	P15
2	19 夹头	1	P15
3	SH-D 型铁铲	1	P15
4	PS-C 探杆检测开关	1	P16

◆ QCA 快插式端拾器结构(与多工位大臂采用手动快插连接)



◆ 多工位端拾器板料搬运方案建议

搬运板料信息			端拾器配置	
L*W(长*宽) (mm)	D(料厚)(mm)	W(重量) (Kg)	板料搬运方案说明(单侧)	图示
L<1200 W<300	1<D<4	W<5	一组夹钳组件	
L<1200 300<W<600	1<D<4	W<8	一组夹钳组件 + 一组铁铲组件	
L<2000 W<800	0.5<D<4	W<15	两组夹钳组件	
一出二板料(中间断开)			两组夹钳组件	

注：如有疑问,请具体沟通。

□ 快换组件



□ 支杆组件



□ 夹钳组件



□ 托铲组件



◆ 快换组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	快换插头	1	P11
2	铝圆管	1	P14

说明：与多工位大臂连接,根据已有大臂情况确定型号,可根据需要安装多组快换组件。

◆ 支杆组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	CP-G型连接件	1	P14
2	铝圆管(25mm)	1	P14
3	CP-A型连接件	1	P13

说明：2.1 常规型枝干组件,适用于安装单个夹钳组件或铁铲组件同时单侧悬臂距离应小于 350mm。

4	CP-A型连接件	1	P13
5	铝圆管(40mm)	1	P14
6	CP-G型连接件	2	P14

说明：2.2 重型枝干组件,适用于安装两个及以上夹钳组件或托铲组件,单侧悬臂距离应小于 650mm。

◆ 夹钳组件配置表

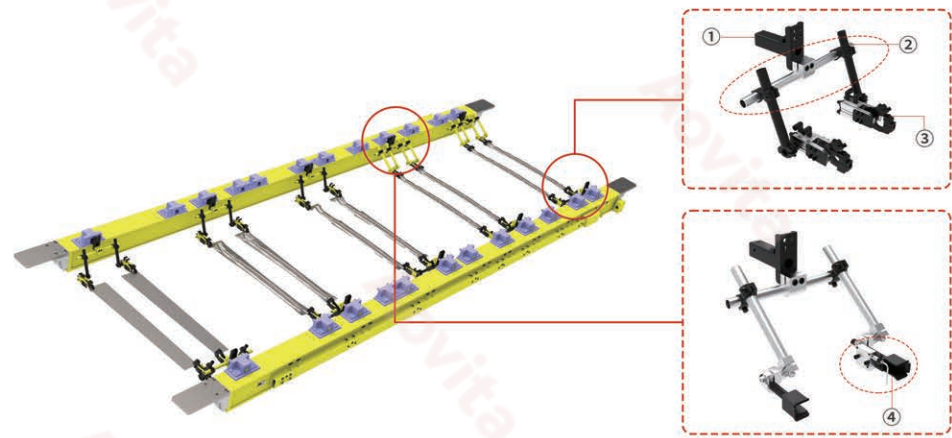
序号	零件名称	数量	详见
1	气动夹钳	1	P18
2	钳口	2	P25
3	有料检测传感器	1	P26
4	夹钳球头安装座	1	P16
5	球头延长臂	1	P16
6	气接头	2	P17
7	气管	/	/

说明：气动夹钳提供稳固夹持力,保证板料的稳定搬运,我们提供多种型号的夹钳满足各种使用工况,可集成有料检测传感器及双料检测传感器,详见气动夹钳选型页。

◆ 托铲组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	19-25 延长臂	1	P15
2	19 夹头	1	P15
3	SH-D型铁铲	1	P15
4	PS-C探杆检测开关	1	P16

◆ QCQ 快插式端拾器结构(与多工位大臂采用手动快插连接)



◆ 多工位端拾器板料搬运方案建议

搬运板料信息			端拾器配置	
L*W(长*宽)(mm)	D(料厚)(mm)	W(重量)(Kg)	板料搬运方案说明(单侧)	图示
L<1200 W<300	1<D<4	W<5	一组夹钳组件	
L<1200 300<W<600	1<D<4	W<8	一组夹钳组件+一组铁铲组件	
L<2000 W<800	0.5<D<4	W<15	两组夹钳组件	
一出二板料(中间断开)			两组夹钳组件	
注: 如有疑问,请具体沟通。				

□ 快换组件



◆ 快换组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	快换插头	1	P12

说明: 与多工位大臂连接,根据已有大臂情况确定型号,可根据需要安装多组快换组件。

□ 支杆组件



◆ 支杆组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	铝圆管 (25mm)	1	P14
2	CP-A型连接件	/	P13

说明: CP-A型连接件根据夹钳或铁铲组件数量选取; 铝圆管长度应≤500mm。

□ 夹钳组件



◆ 夹钳组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	气动夹钳	1	P18
2	钳口	2	P25
3	有料检测传感器	1	P26
4	夹钳球头安装座	1	P16
5	球头延长臂	1	P16
6	气接头	2	P17
7	气管	/	/

说明: 气动夹钳提供稳固夹持力,保证板料的稳定搬运,我们提供多种型号的夹钳满足各种使用工况,可集成有料检测传感器及双料检测传感器,详见气动夹钳选型页。

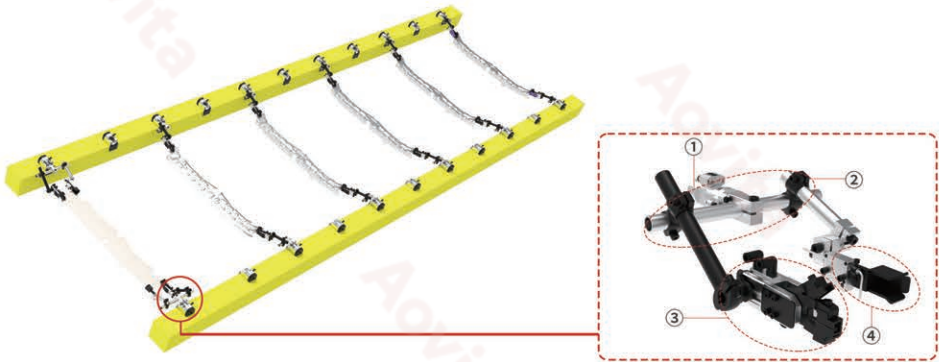
□ 托铲组件



◆ 托铲组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	19-25 延长臂	1	P15
2	19 夹头	1	P15
3	SH-D型铁铲	1	P15
4	PS-C探杆检测开关	1	P16

◆ QCJ 快插式端拾器结构(与多工位大臂采用手动快插连接)



◆ 多工位端拾器板料搬运方案建议

搬运板料信息			端拾器配置	
L*W(长*宽)(mm)	D(料厚)(mm)	W(重量)(Kg)	板料搬运方案说明(单侧)	图示
L<1200 W<300	1<D<4	W<5	一组夹钳组件	
L<1200 300<W<600	1<D<4	W<8	一组夹钳组件+一组铁铲组件	
L<2000 W<800	0.5<D<4	W<15	两组夹钳组件	
一出二板料(中间断开)			两组夹钳组件	
注: 如有疑问,请具体沟通。				

□ 快换组件



◆ 快换组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	快换插头	1	P12

说明: 与多工位大臂连接,根据已有大臂情况确定型号,可根据需要安装多组快换组件。

□ 支杆组件



◆ 支杆组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	铝圆管 (25mm)	1	P14
2	CP-A型连接件	/	P13

说明: CP-A型连接件根据夹钳或铁铲组件数量选取; 铝圆管长度应≤500mm。

□ 夹钳组件



◆ 夹钳组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	气动夹钳	1	P18
2	钳口	2	P25
3	有料检测传感器	1	P26
4	夹钳球头安装座	1	P16
5	球头延长臂	1	P16
6	气接头	2	P17
7	气管	/	/

说明: 气动夹钳提供稳固夹持力,保证板料的稳定搬运,我们提供多种型号的夹钳满足各种使用工况,可集成有料检测传感器及双料检测传感器,详见气动夹钳选型页。

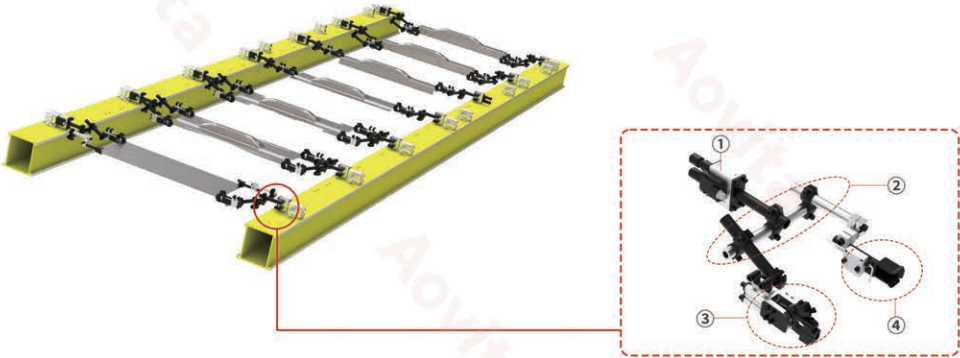
□ 托铲组件



◆ 托铲组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	19-25 延长臂	1	P15
2	19 夹头	1	P15
3	SH-D型铁铲	1	P15
4	PS-C探杆检测开关	1	P16

◆ QCSP 快插式端拾器结构(与多工位大臂采用手动快插连接)



◆ 多工位端拾器板料搬运方案建议

搬运板料信息			端拾器配置	
L*W(长*宽)(mm)	D(料厚)(mm)	W(重量)(Kg)	板料搬运方案说明(单侧)	图示
L<1200 W<300	1<D<4	W<5	一组夹钳组件	
L<1200 300<W<600	1<D<4	W<8	一组夹钳组件 + 一组铁铲组件	
L<2000 W<800	0.5<D<4	W<15	两组夹钳组件	
一出二板料(中间断开)			两组夹钳组件	
注: 如有疑问,请具体沟通。				

□ 快换组件



◆ 快换组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	快换插头	1	P12

说明: 与多工位大臂连接,根据已有大臂情况确定型号,可根据需要安装多组快换组件。

□ 支杆组件



◆ 支杆组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	铝圆管 (25mm)	1	P14
2	CP-A型连接件	/	P13

说明: CP-A型连接件根据夹钳或铁铲组件数量选取; 铝圆管长度应≤500mm。

□ 夹钳组件



◆ 夹钳组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	气动夹钳	1	P18
2	钳口	2	P25
3	有料检测传感器	1	P26
4	夹钳球头安装座	1	P16
5	球头延长臂	1	P16
6	气接头	2	P17
7	气管	/	/

说明: 气动夹钳提供稳固夹持力,保证板料的稳定搬运,我们提供多种型号的夹钳满足各种使用工况,可集成有料检测传感器及双料检测传感器,详见气动夹钳选型页。

□ 托铲组件



◆ 托铲组件配置表

序号	零件名称	数量	详见
1	19-25 延长臂	1	P15
2	19 夹头	1	P15
3	SH-D型铁铲	1	P15
4	PS-C探杆检测开关	1	P16

□ QCA-40-MP 快换插头



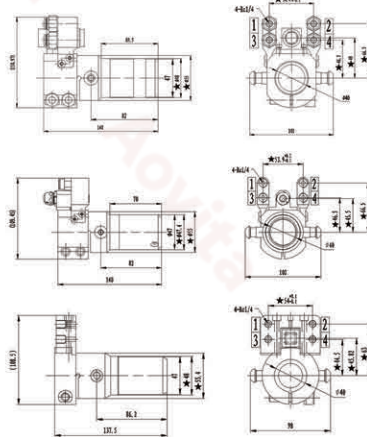
I 型



II 型



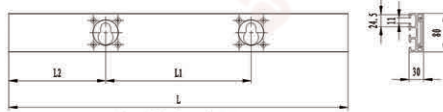
III 型



产品关键尺寸图

QCA-40-MP 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数 (Rc1/4)	电路数	最大静载 (N·m)	重量 (kg)	材质
快换插头	QCA-40-MP-4-0- I	4	0	305	0.65	高强度铝合金主体， 钢制销钉
	QCA-40-MP-4-5- I		5		0.70	
	QCA-40-MP-4-0- II		0		0.55	
	QCA-40-MP-4-5- II		5		0.60	
	QCA-40-MP-4-0-III		0		0.50	
	QCA-40-MP-4-4-III		4		0.55	
注：快换插头不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头。请根据产品关键尺寸图中☆标注确认型号，如需其他型号请具体沟通。						

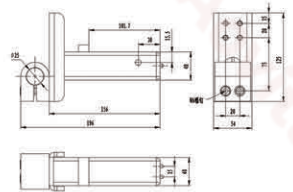
□ QCN-8030-MP 快换插头



产品关键尺寸图

QCN-8030-MP 快换插头配置表						
名称	规格型号			重量(kg/m)	材质	
快换插头	QCN-8030-MP	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	2.13	高强度铝合金主体, 钢制锁紧块
		按需	按需	按需		
示例: QCN-8030-MP-1200-800-200						

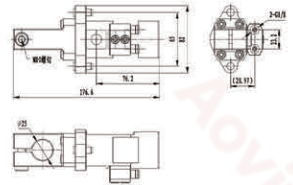
□ QCQ-25-MP快换插头



产品关键尺寸图

QCQ-25-MP快换插头配置表				
名称	规格型号	电路数	重量 (kg)	材质
快换插头	QCQ-25-MP-2	2	1.45	钢制主体、高强度铝合金夹头
注：25 夹头位置可根据实际使用需求变换安装位置。				

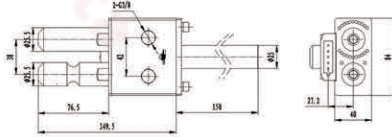
□ QCJ-25-MP快换插头



产品关键尺寸图

QCJ-25-MP快换插头配置表					
名称	规格型号	气路数 (Rc1/8)	电路数	重量 (kg)	材质
快换插头	QCJ-25-MP-2-4	2	4	0.7	高强度铝合金
注：快换插头不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头。					

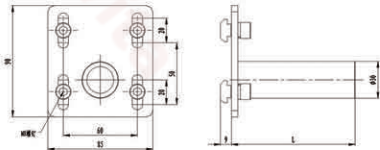
□ QCSP-25-MP快换插头



产品关键尺寸图

QCSP-25-MP快换插头配置表					
名称	规格型号	气路数 (Rc1/8)	电路数	重量 (kg)	材质
快换插头	QCSP-25-MP-2-5	2	5	1.7	钢制主体、高强度铝合金
注：快换插头不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头。					

□ F8030 固定座型连接件



产品关键尺寸图

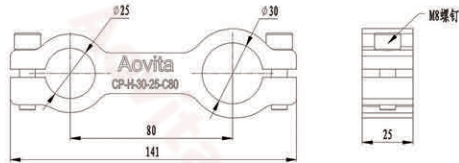


应用示例

F8030固定座配置表

序号	型号	L(mm)	重量(Kg)	材质
1	F8030-100	100	0.48	钢
2	F8030-150	150	0.61	
3	F8030-200	200	0.74	

□ CP-H 型连接件



产品关键尺寸图

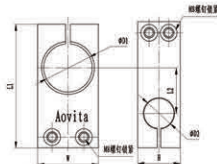


应用示例

CP-H 型连接件配置表

序号	型号	重量(kg)	材质
1	CP-H-30-25-C80	0.45	高强度铝合金

□ CP-A 型连接件



产品关键尺寸图



应用示例

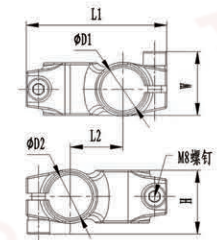
CP-A 型连接件配置表

序号	型号	D1	D2	L1	L2	W	H	重量(kg)	材质
1	CP-A-40-40	40	40	121	45	50	50	0.41	高强度铝合金
2	CP-A-30-25	30	25	100	35	44	39	0.32	
3	CP-A-25-25	25	25	91	31	35	35	0.2	

□ CP-A-FE 型连接件



应用示例



产品关键尺寸图

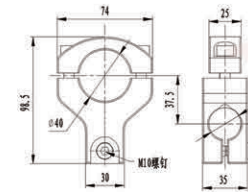
CP-A-FE 型连接件配置表

序号	型号	D1(mm)	D2(mm)	L1(mm)	L2(mm)	W(mm)	H(mm)	重量(Kg)	材质
1	CP-A-FE-25-25	25	25	80	30	36.5	36.5	0.23	钢

□ CP-G 型连接件



应用示例



产品关键尺寸图

CP-G型连接件配置表

序号	型号	重量(kg)	材质
1	CP-G-40-25	0.3	高强度铝合金

□ AB-B 型高强度航空铝管



应用示例

□ 材质：高强度铝合金

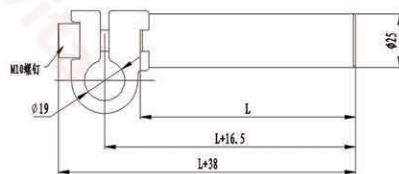
选型型号

AB-B-----XXX-----L (需要长度)	重量(kg/m)
铝圆管 1.截面积 $\phi 40 \times 4$	100-500 1.24
2.截面积 $\phi 25 \times 5$	100-500 0.86
50mm一种规格定制	

□ EX-E 铝合金延长臂(单头)



应用示例



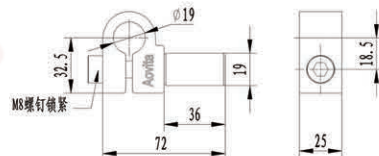
产品关键尺寸图

EX-E型延长臂(单头) 配置表				
序号	型号	L(mm)	重量(Kg)	材质
1	EX-E-19-25-100	100	0.18	高强度铝合金
2	EX-E-19-25-150	150	0.24	高强度铝合金
3	EX-E-19-25-200	200	0.30	高强度铝合金
4	EX-E-19-25-250	250	0.36	高强度铝合金
5	EX-E-19-25-300	300	0.42	高强度铝合金

□ CP-D-19 型连接件



应用示例



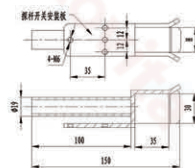
产品关键尺寸图

CP-D-19 型延长臂配置表			
序号	型号	重量(kg)	材质
1	CP-D-19-19	0.08	高强度铝合金

□ SH-D 型铁铲



应用示例



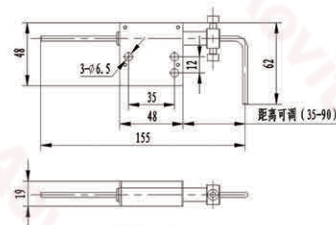
产品关键尺寸图

SH-D型铁铲配置表					
序号	型号	H(mm)	探杆开关安装板	重量(Kg)	材质
1	SH-D-25-19-100	25	/	0.20	钢
2	SH-D-45-19-100	45	/	0.24	
3	SH-D-25-19-100-PS	25	有	0.34	
4	SH-D-45-19-100-PS	45	有	0.38	

□ PS-C 探杆检测开关



应用示例

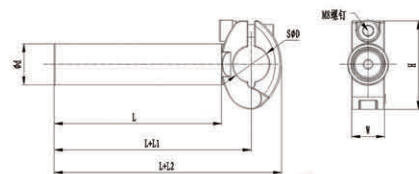


产品关键尺寸图

□ EX-S 球头延长臂



应用示例



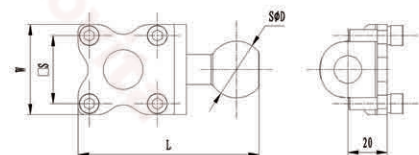
产品关键尺寸图

EX-S 球头延长臂配置表										
序号	型号	SΦD(mm)	Φd(mm)	W(mm)	H(mm)	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L=100 重量(Kg)	Kg/50mm
1	EX-S285-25-L	28.5	25	20	54	Min: 100 Max: 500 每 50 一种规格	16	36.5	0.27	0.05
2	EX-S36-30-L	45	30	22.5	67.5		24	46	0.45	0.07

□ BA 球头夹钳安装座



应用示例

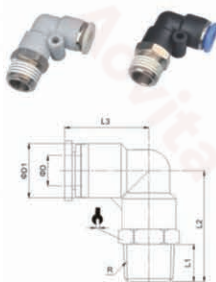


□ OPT-H 直通接头



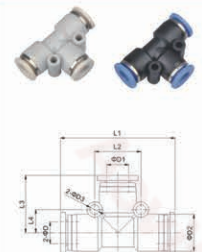
型号	φD	R	φD1	φD2	L1	L2	O	Y
OPT-H-06-G01	6	R1/8	14	14	5.5	22	4	12
OPT-H-06-G02	6	R1/4	14	14	7.5	22.5	4	12
OPT-H-06-G03	6	R3/8	14	20	7.5	20.3	4	12
OPT-H-08-G01	8	R1/8	16	14	5.5	25	4	14
OPT-H-08-G02	8	R1/4	16	17	7.5	24	5	14
OPT-H-08-G03	8	R3/8	16	20	7.5	20.5	6	14
OPT-H-08-G04	8	R1/2	16	24	10	24	6	14
OPT-H-10-G01	10	R1/8	19.5	14	5.5	29	4	17
OPT-H-10-G02	10	R1/4	19.5	17	7.5	30.5	6	17
OPT-H-10-G03	10	R3/8	19.5	20	7.5	27	8	17

□ OPT-L 直通接头



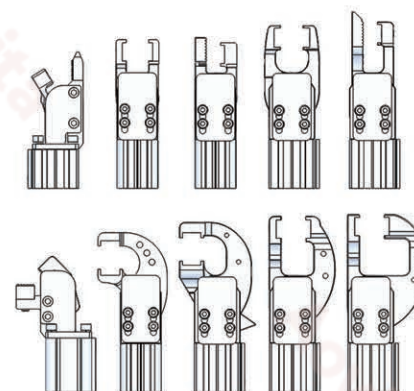
型号	φD	R	L1	L2	L3	φD1	Y
OPT-L-06-G01	6	R1/8	5.5	25.7	19.2	13.5	14
OPT-L-06-G02	6	R1/4	7.5	28.2	19.2	13.5	17
OPT-L-06-G03	6	R3/8	7.5	28.7	19.2	13.5	20
OPT-L-08-G01	8	R1/8	5.5	29	22.5	15	14
OPT-L-08-G02	8	R1/4	7.5	31.5	22.5	15	17
OPT-L-08-G03	8	R3/8	7.5	32	22.5	15	20
OPT-L-08-G04	8	R1/2	10	34.5	22.5	15	24
OPT-L-10-G01	10	R1/8	5.5	34	27.8	19	17
OPT-L-10-G02	10	R1/4	7.5	36.5	27.8	19	17
OPT-L-10-G03	10	R3/8	7.5	36.5	27.8	19	20

□ OPT-T 气接头



型号	φD	φD1	φD2	φD3	L1	L2	L3	L4
OPT-H-06-G01	6	6	13.5	3.2	39	16	19.2	8
OPT-T-08	8	8	15	3.2	45	19	22.5	9.5
OPT-T-10	10	10	19	4.2	57	24	27.8	12

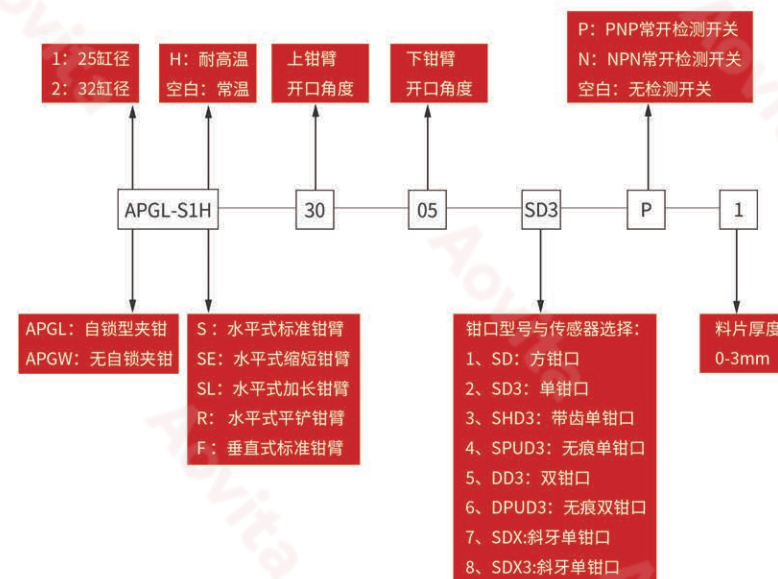
□ APG 系列夹钳



■ APGL系列夹钳产品优势

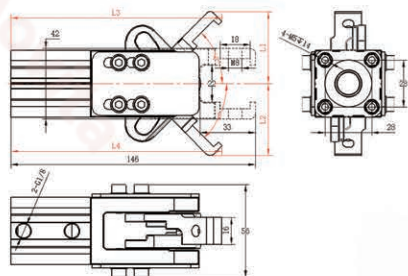
- 1、夹钳夹紧后具备断气自锁功能，防止板料异常脱落；
- 2、夹钳夹持力大，夹持更稳定，生产效率高；
- 3、夹钳动作响应时间快，可支持节拍SPM25及以下的应用；
- 4、夹钳95%以上零件自制加工，产品质量稳定，性价比高。

■ 订货范例



注：以上仅为订货范例，具体夹钳搭配组合请按详情页信息选取；如有疑问，请具体沟通。

□ APGL-S1型自锁夹钳 (☆☆☆)



□ 应用场景

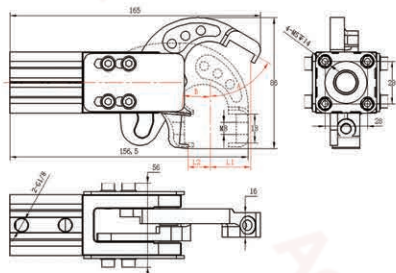
快速夹钳、适用于平板料，高频率工况，外形小，动作快，轻量化。

□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa下夹持力: 500N
 工作温度: 常温: -20~60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 0.59kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

产品型号	A	B	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
APGL-S1-30-05-X-X	30°	5°	38	24	135	145
APGL-S1-30-15-X-X	30°	15°	38	30	135	142
APGL-S1-30-30-X-X	30°	30°	38	38	135	135
APGL-S1-45-05-X-X	45°	5°	43	24	126	145
APGL-S1-45-45-X-X	45°	45°	43	43	126	126

□ APGL-F1型自锁夹钳 (☆☆☆)



□ 应用场景

垂直式夹钳，适用于板料 90 度翻边情况钳臂打开后向下运动，需预留适量避让空间。

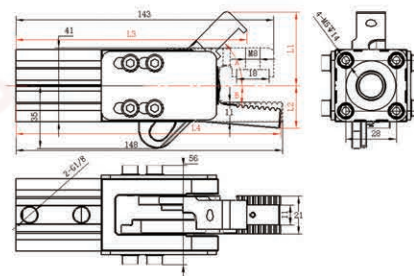
□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa下夹持力: 500N
 工作温度: 常温: -20~60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 0.59kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

型号	A	B	L1(mm)	L2(mm)
APGL-F1-60-05-X-X	60°	5°	27	15

注：以上标注☆产品为主推型号，常备库存，货期短，稳定性高，同样满足使用工况下，建议首选。

□ APGL-R1型自锁夹钳 (☆☆☆)



□ 应用场景

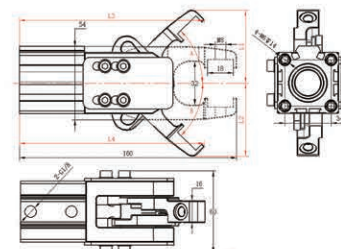
快速夹钳，下钳臂薄，适用于下模顶起高度低，钳口可深入空间小的场景。

□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa下夹持力: 500N
 工作温度: 常温: -20~60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 0.59kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

产品型号	A	B	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
APGL-R1-30-05-X-X	30°	5°	37	24	135	147
APGL-R1-45-05-X-X	45°	5°	41	24	128	147

□ APGL-SE2 型自锁夹钳



□ 应用场景

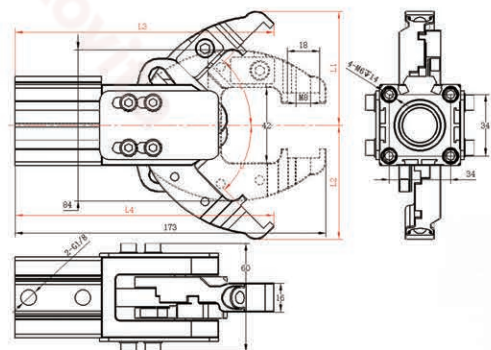
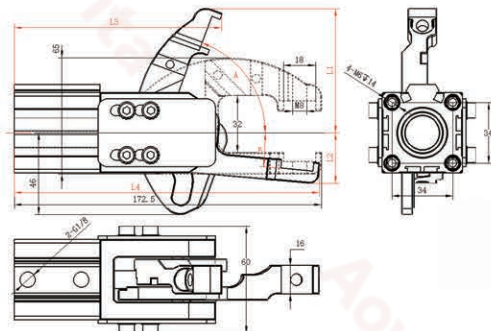
大加持力快速夹钳、干涉空间小，动作快适用于高频率工况。

□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa下夹持力: 800N
 工作温度: 常温: -20~60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 0.8kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

型号	A	B	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
APGL-SE2-30-05-X-X	30°	05	29	16	147	159
APGL-SE2-30-15-X-X	30°	15	37	25	147	155
APGL-SE2-30-30-X-X	30°	30	47	36	147	147
APGL-SE2-45-05-X-X	45°	5°	29	16	136	159
APGL-SE2-45-45-X-X	45°	45°	54	54	136	136

□ APGL-S2 型自锁夹钳



型号	A	B	C	D	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
APGL-S2-30-05-X-X	30°	5°	/	/	55	29	157	172
APGL-S2-45-05-X-X	45°	5°	/	/	64	29	144	172
APGL-S2-75-05-X-X	75°	5°	/	/	70	29	117	172
APGL-S2-30-30-X-X	/	/	30°	30°	55	55	154	154
APGL-S2-45-45-X-X	/	/	45°	45°	64	64	144	144

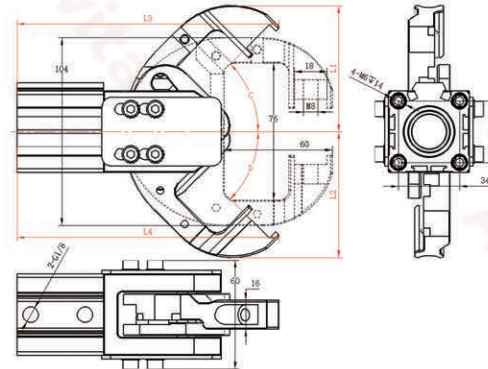
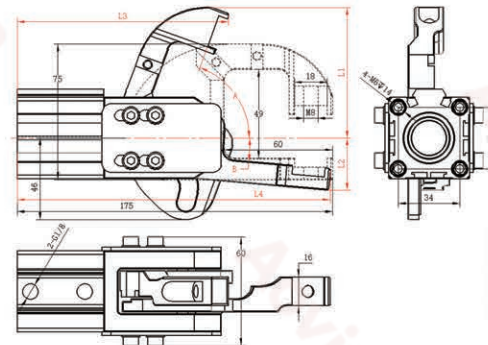
□ 应用场景

大加力快速夹钳、干涉空间小,动作快适用于高频率工况。

□ 技术参数

工作气压 :0.3-0.8MPa 0.6Mpa下夹持力: 1000N
 工作温度: 常温: -20~60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 1kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

□ APG-SL2 型自锁夹钳



型号	A	B	C	D	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
APG-SL2-30-05-X-X	30°	5°	/	/	65	29	159	173
APG-SL2-45-05-X-X	45°	5°	/	/	70	29	145	173
APG-SL2-75-05-X-X	75°	5°	/	/	73	29	117	173
APG-SL2-30-30-X-X	/	/	30°	30°	65	65	159	159
APG-SL2-45-45-X-X	/	/	45°	45°	70	70	145	145

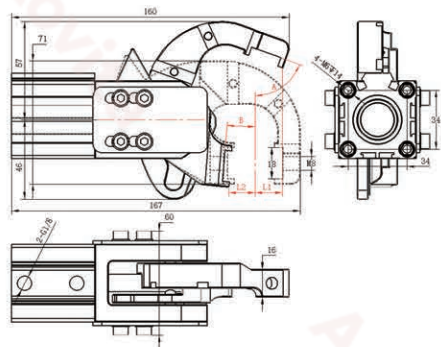
□ 应用场景

大夹持力大避让夹钳,适用于长距离大翻边板料,钳臂长,避让空间大,使用时需考虑避让空间。

□ 技术参数

工作气压 :0.3-0.8MPa 0.6Mpa下夹持力: 1000N
 工作温度: 常温: -20~60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 1kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

□ APGL-F2 型自锁夹钳



□ 应用场景

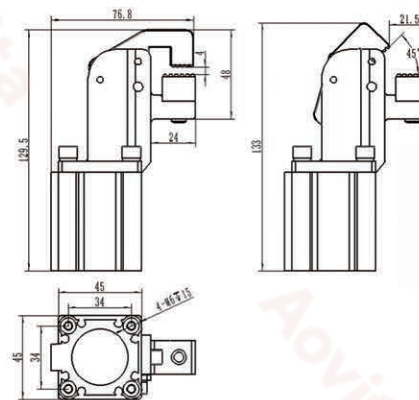
垂直式大夹持力夹钳,适用于 90 度翻边大件,更大的夹持力抓取更重的板料,防止脱料。

□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa 下夹持力: 1000N
 工作温度: 常温: -20-60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 1kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

型号	A	B	L1(mm)	L2(mm)
APGL-F2-50-05-X-X	50°	5°	23	16
APGL-F2-70-05-X-X	70°	5°	16	16

□ APGW-F2C 型夹钳



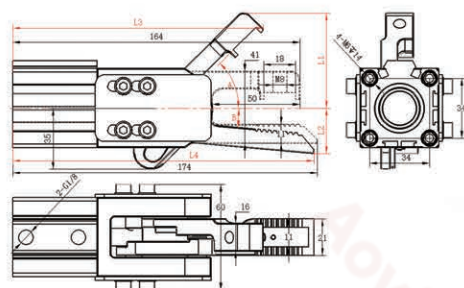
□ 应用场景

垂直铰链夹钳,适用于无自锁要求的工况,防卡死,高性价比。

□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa 下夹持力: 1000N
 工作温度: 常温: -20-60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 0.8kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 否
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

□ APGL-R2 型自锁夹钳



□ 应用场景

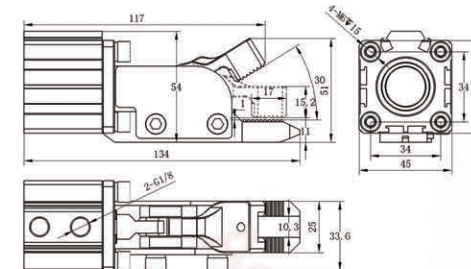
平口加长夹钳,钳臂长,下钳臂薄,加持距离更远,适用于模具预留可加持空间小的情况。

□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa 下夹持力: 1000N
 工作温度: 常温: -20-60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 1kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 是
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

型号	A	B	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)
APGL-R2-30-0-X-X	30°	5°	46	26	153	172
APGL-R2-45-0-X-X	45°	5°	55	26	143	172

□ APGW-S2C 型夹钳



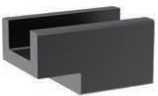
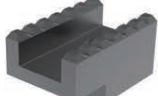
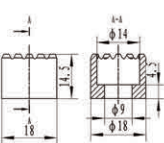
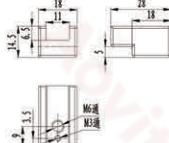
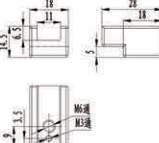
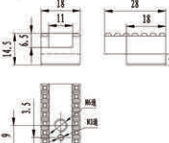
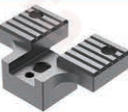
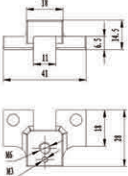
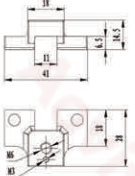
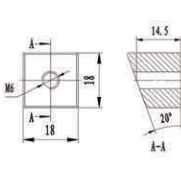
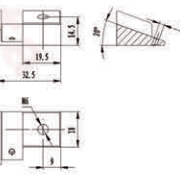
□ 应用场景

平口铰链夹钳,适用于无自锁要求的工况,防卡死,高性价比。

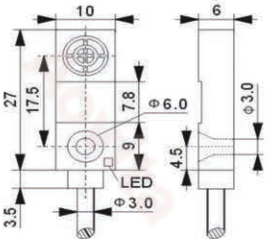
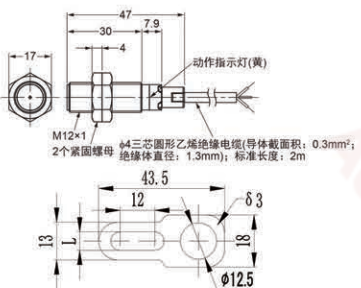
□ 技术参数

工作气压: 0.3-0.8MPa 0.6Mpa 下夹持力: 1000N
 工作温度: 常温: -20-60°C 高温: -20~200°C
 夹紧 / 打开时间: 0.2s 重量: 0.8kg
 最大夹料厚度: 3mm 是否自锁: 否
 气缸接头尺寸: 2-G1/8

□ 钳口 与夹钳配套使用，辅助夹钳对不同工况的工件实现拾取工作。

型号	SD型钳口	SD3型钳口	SPUD3型钳口	SHD3型钳口
实物图				
选择说明	空间占用小 可装外置传感器	空间占用小 可装内置传感器	表面要求高(如汽车外板件) 可装内置传感器	板料刚性差(如平板料) 可装内置传感器
尺寸图				
技术参数	主体材料: 钢 作用: 与夹钳配套使用	主体材料: 钢 作用: 与夹钳配套使用	主体材料: 钢、聚氨酯 作用: 与夹钳配套使用	主体材料: 钢 作用: 与夹钳配套使用
型号	DD3型钳口	DDPU3型钳口	SXD型钳口	SXD3型钳口
实物图				
选择说明	加宽, 夹持更稳定 可装内置传感器	加宽, 夹持更稳定, 表面要求高 可装内置传感器	夹持斜面 可装外置传感器	夹持斜面 可安装检测开关
尺寸图				
技术参数	主体材料: 钢 作用: 与夹钳配套使用	主体材料: 钢、聚氨酯 作用: 与夹钳配套使用	主体材料: 钢 作用: 与夹钳配套使用	主体材料: 钢 作用: 与夹钳配套使用

□ 检测开关 应用于检测夹钳带料状态，可有效防止端拾器对设备的损坏。

型号	输出信号	实物图	尺寸图	技术参数
内置传感器	PNP			【检测距离】 3MM 【作用】 与夹钳配套使用 检测有无料
	NPN			
外置传感器	PNP			【检测距离】 4MM 【作用】 与夹钳配套使用 检测有无料
	NPN			

□ 双料检测机构 应用于线首上料夹钳，用于检测夹钳夹取的是单料片还是双料片。



双料检测机构配置表						
序号	型号	可辨别料片厚度范围(mm)	重量(kg)	材质	输出信号	适用范围
1	DDA-P	0.5-2	0.1	钢	PNP 常开	用于夹钳系列 产品
2	DDA-N				NPN 常开	
说明: 此类检测装置为夹钳附件,须与气动夹钳产品配套订购,订购时在夹钳型号后追加 DDA-P 或 DDA-N 代号,不支持单独订购。						