

# Aovita

## 机器人末端抓取解决方案

### ★ 冲压端拾器系列

EOAT FOR STAMPING

#### • 串联线端拾器

EOAT FOR TANDEM PRESS LINE

#### • 多工位端拾器

EOAT FOR TRANSFER LINE

#### • 热成形端拾器

EOAT FOR HOT FORMING LINE

### ★ 机器人夹爪工具

PNEUMATIC GRIPPERS

### ★ 机器人电动夹爪

ELECTRIC GRIPPERS

### ★ 机器人工具快换

ROBOTIC TOOL CHANGERS

### ★ 工件夹紧系统解决方案

HYDRAULIC CLAMPS

## 串联线端拾器 解决方案

EOAT FOR  
TANDEM PRESS LINE



济南奥图科技有限责任公司

地址：山东省济南市长清区济南创新谷加速器

建大台新产业基地2区3号楼801室

电话：0531-87201565

邮箱：Marketing@aotto.cn

官网：www.aotto.cn



扫一扫，了解更多！

Ver. 2026-04

济南奥图科技有限责任公司  
Jinan Aotto Technologies Co., Ltd.

Since **2000**



## 目录 CONTENTS

端拾器介绍 .....	P01
拆垛端拾器 .....	P03
• 拆垛端拾器主体 .....	P04
• 拆垛端拾器支杆 .....	P06
• 双料检测支架 .....	P10
上料 传输端拾器 .....	P11
• 上料 传输端拾器主体 .....	P12
• 上料 传输端拾器支杆 .....	P14
空工位 .....	P20
• 空工位主体 .....	P21
• 空工位支杆 .....	P22
存放小车 .....	P24
端拾器离线预组装 .....	P27

### 冲压专家

依托奥图强大的技术实力，专业端拾器团队为客户提供全面优质的解决方案。

### 专注冲压

专注于冲压自动化行业，为客户提供全面优质的端拾器产品。

### 精工质量

精益制造，质量领先

### 精确替换

产品全面，适用广泛，选型灵活，可精确替换客户现有产品。

### 精益求精

对技术精益求精，对创新精益求精，对外观精益求精，对服务精益求精。

### 精致美观

外观精巧细致，美观大方。

随着汽车、家电等行业制造技术的快速发展，自动化冲压线已经是冲压生产的主流装备。无论是采用专用机械手还是通用机器人，冲压零件的传输都离不开端拾器。经过近二十年的发展和沉淀，奥图 Aovita® 品牌端拾器已经形成系列化产品，不仅可以提供从高速线到一般应用的解决方案，也可以适配多个国内外品牌冲压自动线配套端拾器。Aovita® 端拾器依据机器人、机械手加速度指标的要求，分为适用于高速应用的 D 系列产品和中低速应用的 E 系列产品。



拆垛端拾器

应用于冲压线首，采用真空抓取原理，从上料台车垛料上逐张抓取板料并送到下一工序。端拾器上通常集成双料检测传感器及防压传感器。



机器人上料/传输端拾器

应用于中低速线间的工件搬运，异形或多孔工件可采用磁性吸盘抓取。



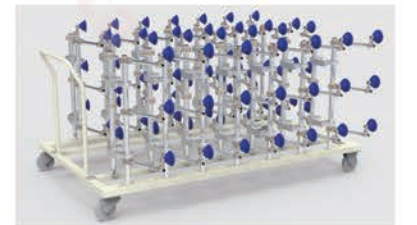
机械手上料/传输端拾器

应用于高速冲压线(节拍 >12spm)间线的工件搬运。



空工位支架

缺序生产时，代替模具支撑冲压件的工装。



端拾器小车

转运、存放端拾器的小车。

### ◆ 拆垛端拾器组成介绍



拆垛端拾器主体  
(见 P04)

拆垛端拾器支杆  
(见 P06)

双料检测安装支架  
(见 P10)

### □ D 系列优势

采用碳纤维材质,重量轻、抗断裂能力强,适用于双 / 单臂直线七轴等高速线及大件机器人冲压线。

- 有利于生产线节拍优化提升自动化经济效益;
- 有利于减轻更换端拾器的劳动强度;
- 有利于降低能耗、延长机器人使用寿命。

### □ E 系列特点

采用铝合金材质,适用于机器人中低速生产线。

- 一次性投入成本低;
- 采用高强度航空铝材,保证强度要求。

### □ 常见拆垛端拾器式样



T20 型拆垛端拾器



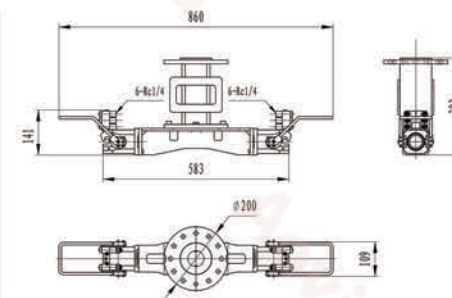
T40 型拆垛端拾器

### ◆ 拆垛端拾器主体配置表

名称	规格型号	适用工件重量(kg)	气路数(Rc1/4)	电通路	整体重量(约/kg)	材质
拆垛端拾器主体	AD-T20	≤20	左 6+ 右 6	左右各 1 个 5 针弱电	11	钢 + 高强度碳纤维
	AD-T40	≤40	左 10+ 右 10		17	
	AE-T20	≤20	左 6+ 右 6		16	钢 + 高强铝
	AE-T40	≤40	左 10+ 右 10		31	

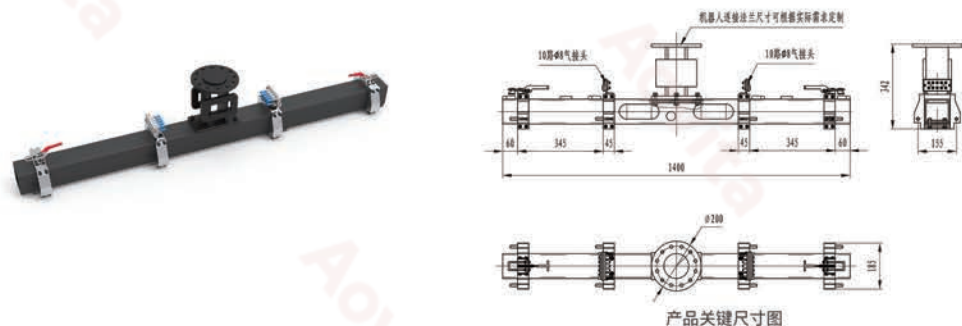
注: 1. 手动快换插座不带气动接头, 请根据实际情况单独采购气动接头;  
2. 因连接法兰匹配的机器人型号不同, 请提供机器人具体型号。

### □ AD-T20 拆垛端拾器主体



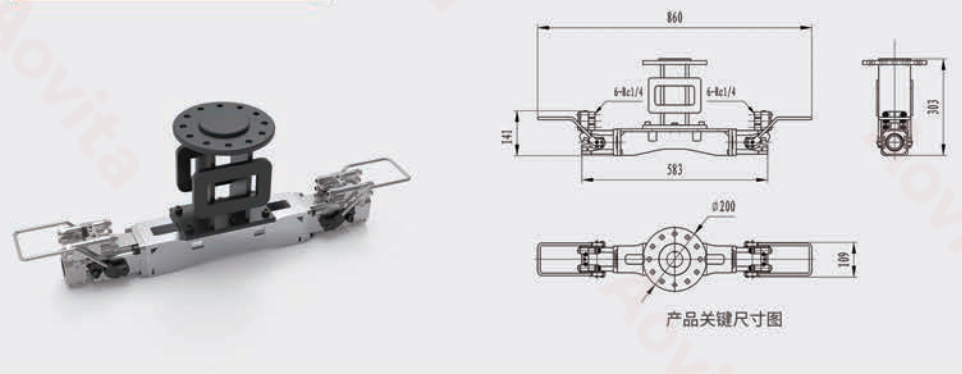
产品关键尺寸图

□ AD-T40 拆垛端拾器主体



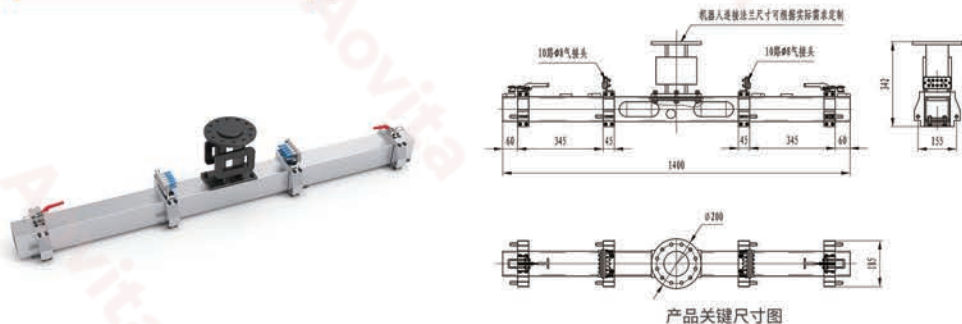
产品关键尺寸图

□ AE-T20 拆垛端拾器主体



产品关键尺寸图

□ AE-T40 拆垛端拾器主体



产品关键尺寸图

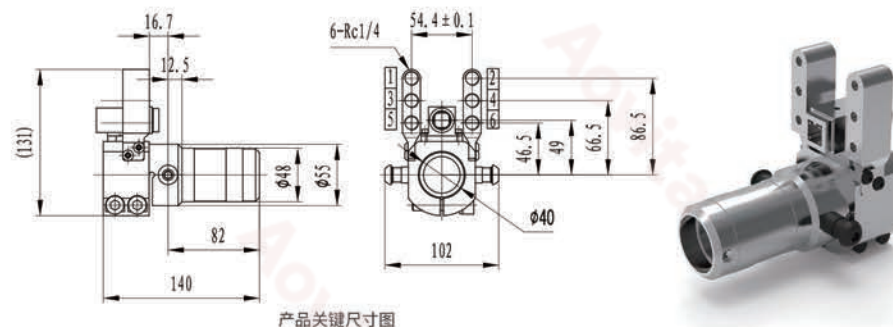
◆ 拆垛端拾器支杆样式及结构



根据主体结构所抓取工件大小及重量确定支杆样式、吸盘数量。  
选出各零部件明细后,按零部件明细询价下单。

◆ 拆垛端拾器支杆常用零部件

□ QCA-40-MP 快换插头



产品关键尺寸图

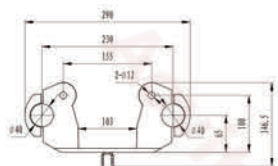
QCA-40-MP 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数 (Rc1/4)	电路数	最大静载 (N·m)	重量 (kg)	材质
快换插头	QCA-40-MP-6-0	6	0	305	0.70	高强度铝合金主体, 钢制销钉
	QCA-40-MP-6-5		5		0.75	

注: 1. 适配 AE/D-T20 拆垛端拾器主体; 2. 快换插头不带气接头, 请根据实际情况单独采购气动接头。

□ QCE-40-MP 快换插头



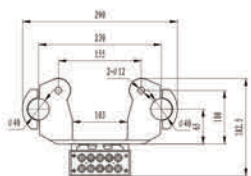
快换插头 QCE-40-MP-A(带拉钩)



产品关键尺寸图



快换插头 QCE-40-MP-B(带气排)



产品关键尺寸图

QCE-40-MP 快换插头配置表

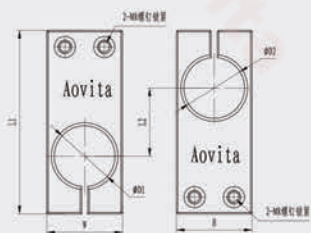
序号	名称	规格型号	气路数	主要功能	重量(kg)	材质
1	快换插头(带拉钩)	QCE-40-MP-A	0	锁紧	1.15	高强度铝合金主体, 自润滑铜套
2	快换插头(带气排)	QCE-40-MP-B	10(φ8)	通气	1.20	

注: 1. 适配 AD/E-T40 拆垛端拾器主体; 2. 快换插头 QCE-40-MP-B(带气排)可直接连接外径φ8 气管, 亦适配 AE-S40 空工位主体(见 P21)。

□ CP-A 型连接件



应用场景



产品关键尺寸图

CP-A 型连接件配置表

序号	规格型号	D1(mm)	D2(mm)	L1(mm)	L2(mm)	W(mm)	H(mm)	重量(kg)	材质
1	CP-A-40-40	40	40	121	45	50	50	0.41	高强度铝合金
2	CP-A-25-25	25	25	91	31	35	35	0.21	

□ AB-B 型高强度航空铝管



□ CB-B 型碳纤维圆管



□ 材质: 高强度铝合金

□ 选型型号

AB-B-----XXX-----L(需求长度)

铝圆管	1. 截面积φ40*4	100-3000	米重(kg)
	2. 截面积φ25*8.25	125	0.64
	3. 截面积φ25*2.5	150	0.28

25mm 一规格定制

□ 材质: 碳纤维

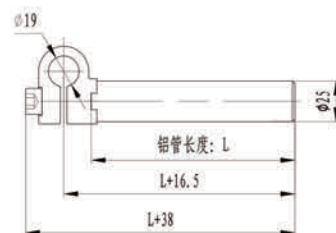
□ 选型型号

CB-B-----XXX-----L(需求长度)

碳纤维圆管	1. 截面积φ40*3.5	100-3000	米重(kg)
	2. 截面积φ25*2.5	125	0.64
		150	0.28

25mm 一规格定制

□ D-EX 碳纤维延长臂(单头)



产品关键尺寸图

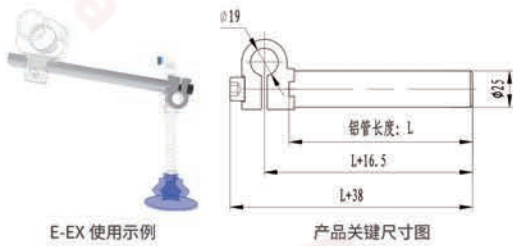


D-EX 使用示例

D-EX 型延长臂(单头)配置表

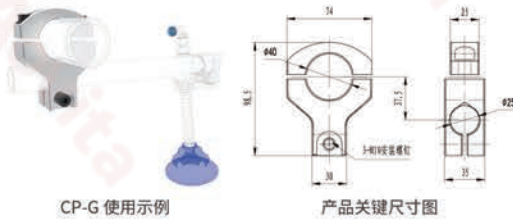
序号	规格型号	L(mm)	重量(kg)	材质
1	D-EX-19-25-100	100	0.155	碳纤维 + 铝夹头
2	D-EX-19-25-150	150	0.17	
3	D-EX-19-25-200	200	0.185	
4	D-EX-19-25-250	250	0.20	
5	D-EX-19-25-300	300	0.215	
6	D-EX-19-25-350	350	0.23	
7	D-EX-19-25-400	400	0.245	

□ E-EX 碳纤维延长臂(单头)



序号	规格型号	L(mm)	重量(kg)	材质
1	E-EX-19-25-100	100	0.18	高强度铝合金
2	E-EX-19-25-150	150	0.24	
3	E-EX-19-25-200	200	0.30	
4	E-EX-19-25-250	250	0.36	
5	E-EX-19-25-300	300	0.42	
6	E-EX-19-25-350	350	0.48	
7	E-EX-19-25-400	400	0.54	

□ CP-G 型连接件



序号	规格型号	重量(kg)	材质
1	CP-G-40-25	0.30	高强度铝合金

□ SP-S 型弹簧杆



□ SP-S 型弹簧杆配置表

□ 选型型号	S	行程(mm)	DF	SP-S/SP-S-DF	重量(kg)
弹簧连接杆	外置弹簧	60	无		0.39 0.582
		100	带防压监测功能(M12 螺纹, PNP, 常开, 检测距离 8mm)		0.424 0.616
		150			0.456 0.648
		200			0.499 0.701
		250			0.54 0.742

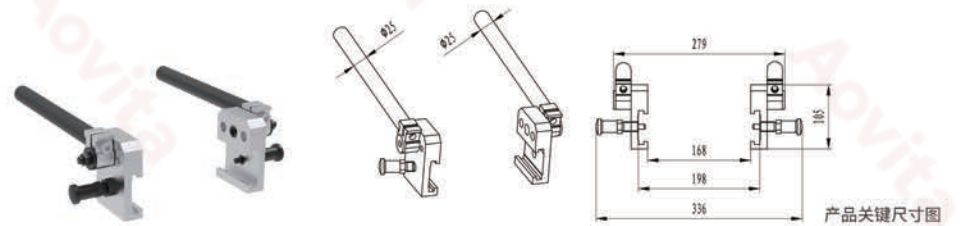
◆ 双料检测支架结构介绍

双料检测安装支架:

用于安装双料检测传感器, 该传感器可判断抓手所抓板料是否是双料。



□ DD-FP 型双料检测安装座



序号	名称	规格型号	建议匹配连接件	重量(kg)	材质
1	双料检测安装座	DD-FP	EX 型延长臂(单头)	0.80	高强度铝合金

□ DD-MP 型双料检测支架



序号	名称	规格型号	行程参数 L(mm)	安装开关尺寸	重量(kg)	材质
1	双料检测支架	DD-MP-50	50	M42X1.5	1.20	高强度铝合金主体
2		DD-MP-100	100		1.40	
3		DD-MP-150	150		1.50	

◆ 上料 | 传输端拾器组成介绍



AD-FT40-M 型端拾器



AD-FT40-G 型端拾器



AD-FT40-L 型端拾器

□ D 系列优势

采用碳纤维材质，重量轻、抗断裂能力强。

- 有利于生产线节拍优化提升自动化线经济效益；
- 有利于减轻更换端拾器的劳动强度；
- 有利于降低能耗、延长机器人使用寿命。

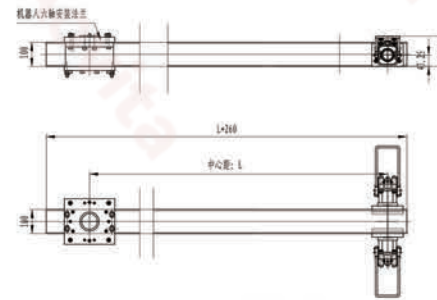
□ E 系列特点

采用铝合金材质。

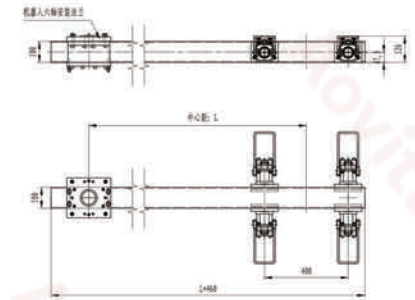
- 一次性投入成本低；
- 采用高强度航空铝材，保证强度要求。

◆ 上料 | 传输端拾器主体选型表

□ 常见拆垛端拾器式样



AD-FT-20-M 型主体示例



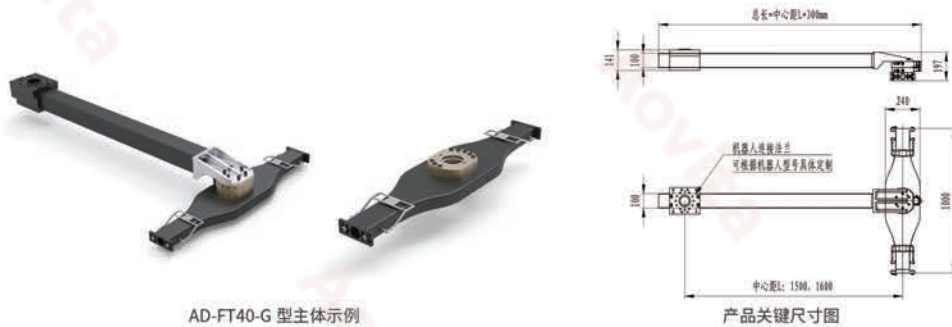
AD-FT-40-M 型主体示例

上料 | 传输端拾器主体配置表

名称	规格型号	中心距 L(mm)	适用工件重量(kg)	手动快换插座数	气路数(Rc1/4)	整体重量(约/kg)	材质
上料   传输端拾器主体	AD-FT40-M1300	1300	≤40	4	左 8+ 右 8	20.2	碳纤维
	AD-FT40-M1400	1400				20.5	
	AD-FT40-M1500	1500				20.8	
	AE-FT20-M1300	1300	≤20	2	左 4+ 右 4	21.8	铝合金
	AE-FT40-M1300		≤40	4	左 8+ 右 8	25.8	
	AE-FT20-M1400	1400	≤20	2	左 4+ 右 4	22.4	
	AE-FT40-M1400		≤40	4	左 8+ 右 8	26.3	
	AE-FT20-M1500	1500	≤20	2	左 4+ 右 4	23.0	
AE-FT40-M1500	≤40		4	左 8+ 右 8	27.0		

注：1. 手动快换插座不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头；  
2. 适用机器人型号请单独表达；  
3. 如需产品中心距与配置表不一致，请具体沟通。

□ G型上料 | 传输端拾器主体



AD-FT40-G 型主体示例

产品关键尺寸图

AD-FT40-G 型上料   传输端拾器主体配置表								
名称	规格型号	中心距 L(mm)	适用工件重量(kg)	主杆数量	辅杆数量	气路数(Rc1/4)	1主1辅杆重量(kg)	材质
上料   传输端拾器主体	AD-FT40-G1500	1500	≤40	1	2	左4+右4	33.0	高强度碳纤维主杆
	AD-FT40-G1600	1600					33.5	

注：1. 手动快换插座不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头；  
2. 适用机器人型号请单独表达；  
3. 如需产品中心距与配置表不一致，请具体沟通。

□ L型上料 | 传输端拾器主体



AD-FT40-L 型主体示例

产品关键尺寸图

AD-FT40-L 型上料   传输端拾器主体配置表							
名称	规格型号	中心距 L(mm)	适用工件重量(kg)	主杆数量	辅杆数量	气路数(Rc1/4)	材质
上料   传输端拾器主体	AD-FT40-L1400	1400	≤40	1	2	左4+右4	高强度碳纤维主杆

注：1. 手动快换插座不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头；2. 适用机器人型号请单独表达。

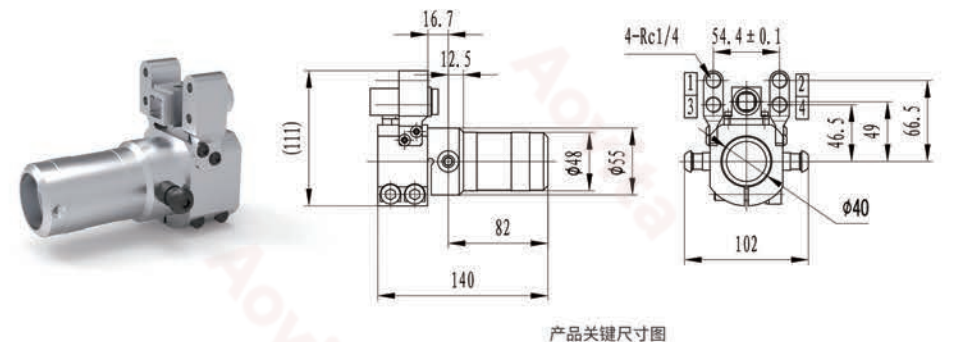
◆ 上料 | 传输端拾器支杆样式及结构



根据主体结构所抓取工件大小及重量确定支杆样式、吸盘数量。  
选出各零部件明细后，按零部件明细询价下单。

◆ 上料 | 传输端拾器支杆常用零部件

□ QCA-40-MP 快换插头

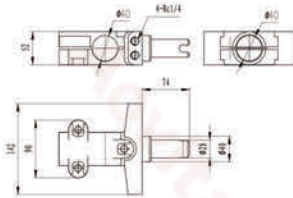


产品关键尺寸图

QCA-40-MP 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数(Rc1/4)	电路数	最大静载(N·m)	重量(kg)	材质
快换插头	QCA-40-MP-4-0	4	0	305	0.65	高强度铝合金主体， 钢制销钉
	QCA-40-MP-4-5		5		0.70	

注：快换插头不带气动接头，请根据实际情况单独采购气动接头。

□ QCD-40-MP-II 快换插头

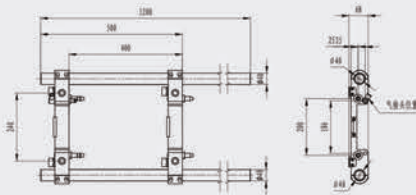


产品关键尺寸图

QCD-40-MP-II 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数 (Rc1/4)	φD (mm)	最大静载 (N·m)	重量 (kg)	材质
快换插头	QCD-40-MP-4-0-II	4	40	305	1.10	高强度铝合金主体, 钢制销钉

注: 快换插头不带气接头, 请根据实际情况单独采购气动接头。

□ QCS 快换插头

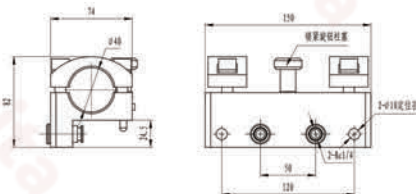


产品关键尺寸图

QCS-40-MP 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数 (Rc1/4)	连接气管	最大静载 (N·m)	重量 (kg)	材质
快换插头	QCS-40-MP	1	φ10	305	0.90	高强度铝合金主体, 钢制销钉

注: 快换插头带气接头, 不需外配气接头。

□ QCZ-40-MP 快换插头

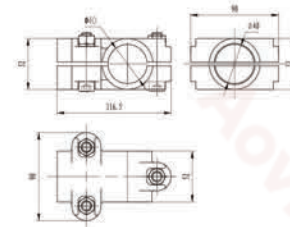


产品关键尺寸图

QCZ-40-MP 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数 (Rc1/4)	电路数	最大静载 (N·m)	重量 (kg)	材质
快换插头	QCZ-40-MP-2-0	2	0	305	0.65	高强度铝合金主体

注: 快换插头不带气接头, 请根据实际情况单独采购气动接头。

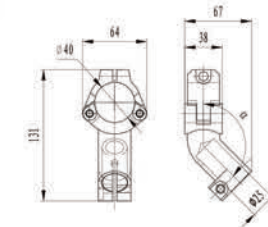
□ CP-E 型连接件



应用场景

CP-E 型连接件配置表			
序号	规格型号	重量 (kg)	材质
1	CP-E-40	0.60	高强度铝合金

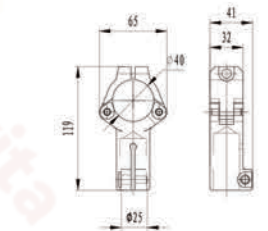
□ D-CP-B 型连接件



应用场景

D-CP-B 型连接件配置表				
序号	规格型号	α	重量 (kg)	材质
1	D-CP-B-40-25-R	135	0.27	高强度铝合金
2	D-CP-B-40-25-L	225		

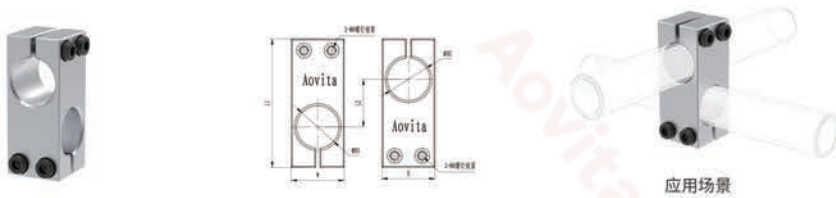
□ D-CP-B-180 型连接件



应用场景

D-CP-B-180 型连接件配置表				
序号	规格型号	α	重量 (kg)	材质
1	D-CP-B-40-25-180	180	0.20	高强度铝合金

□ CP-A 型连接件

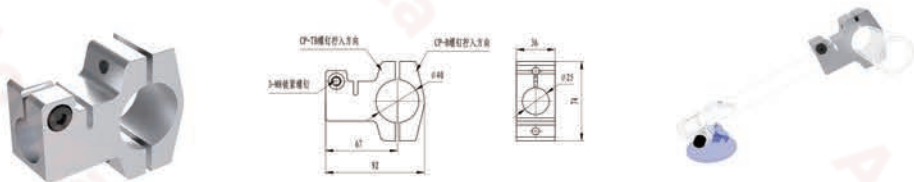


应用场景

CP-A 型连接件配置表

序号	规格型号	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	W (mm)	H (mm)	重量 (kg)	材质
1	CP-A-25-25	25	25	91	31	35	35	0.21	高强度铝合金

□ CP-B 型连接件



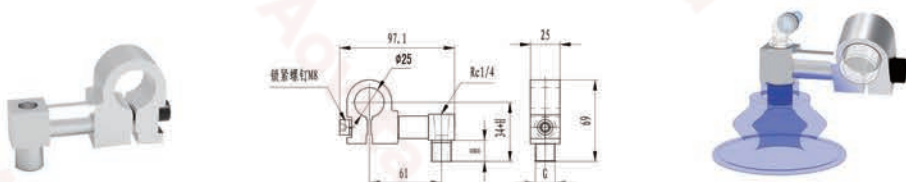
应用场景

CP-B 型连接件配置表

序号	规格型号	重量 (kg)	材质
1	CP-B-40-25	0.30	高强度铝合金
2	CP-TB-40-25		

注: CP-B 与 CP-TB 螺钉拧入方向不同, 请根据实际情况选择。

□ CC-A 型吸盘接头组件



应用场景

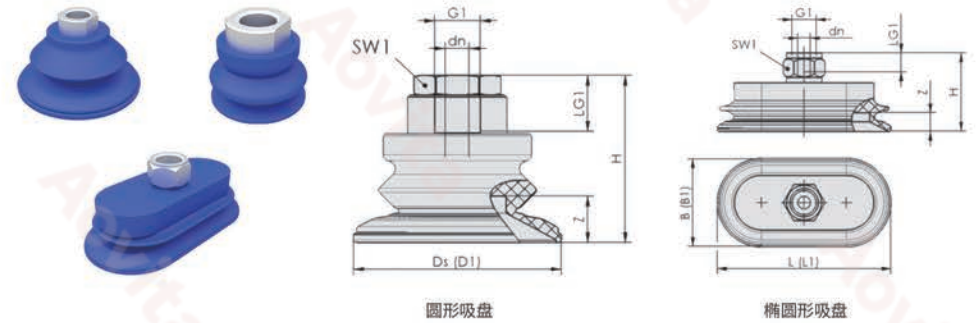
CC-A 型吸盘接头组件配置表

序号	规格型号	G	H (mm)	重量 (kg)	材质
1	CC-A-G1/4	G1/4	13	0.15	高强度铝合金
2	CC-A-G3/8	G3/8	16		

□ 真空吸盘

吸盘是由特殊材料制成, 具有卓越的耐油、耐磨与抗老化性, 选择适当的吸盘可以节约使用成本, 获得稳定的生产状态, 从而提高生产效率。吸盘底部特殊的凹槽结构可以防止油性薄板在搬运过程中滑动, 确保工件搬运精度。

- 应用: 适用于金属件搬运, 特别是汽车冲压自动化线搬运。
- 优点: 搬运金属薄板时不会产生凹陷或变形。



圆形吸盘

椭圆形吸盘

圆形吸盘订购信息

序号	规格型号	吸力 (N)	侧滑力 (N)	D1	dn	Ds	G1	H	LG1	SW1	Z (行程)	重量 (g)
1	DD-100NBR-60 G3/8-22	190	220	110	101	6	G3/8	56.6	15	22	25.8	88
2	DD-80NBR-60 G3/8-22	135	145	89	81	6	G3/8	49.9	15	22	22.1	63
3	DD-60NBR-60 G3/8-22	82	82	67	61	6	G3/8	41.3	15	22	14.5	40
4	DD-50NBR-60 G3/8-22	53	55	56	50	6	G3/8	36.9	15	22	11.5	32
5	DD-40NBR-60 G3/8-22	38	36	45	40	4	G1/4	28.8	12	17	10	14
6	DD-30NBR-60 G1/4-16	22	30	34	31	4	G1/4	28	12	17	9	14
7	DD-22NBR-60 G1/4-16	16	18	24	21	3.5	G1/4	25	12	16	5.8	9

椭圆形吸盘订购信息

序号	规格型号	吸力 (N)	侧滑力 (N)	B	B1	dn	G1	H	L	LG1	L1	SW1	Z (行程)	重量 (g)
1	DD-110*55NBR-60 G3/8-22	110	299	53	59	8	G3/8	43.5	99	9	114	22	12	109
2	DD-80*40NBR-60 G3/8-22	65	153	40	43	6	G1/4	37.2	73	8	83	17	9	75
3	DD-60*30NBR-60 G1/4-17	38	73	31	33	6	G1/4	34.5	56	8	63	17	7	57

- 注: 1. 上述规定吸力为在真空度 -0.6mbr 时的理论值, 对于表现光滑、干燥的工件而言, 未包含安全系数;  
2. 上述规定的侧向力测定条件为真空度 -0.6mbr, 干燥或油性、表面平整光滑的工件。根据工件表面性质不同, 在特殊条件下实际数值可能会发生变化。

□ 磁性吸盘

规格型号	重量 (kg)	吸力 (N)
WZN-70	0.88	100

注：可直接使用负压真空环境控制吸附动作吸力为理论数据，与工件材料、适用工况有关。



□ OTP-H 直通接头

规格型号	φD	R	L1	L2	○	▼
OTP-H-08-G01	8	R1/8	7.5	25.5	5	14
OTP-H-08-G02	8	R1/4	9.5	24.5	5	14
OTP-H-08-G03	8	R3/8	10.5	21.5	6	17
OTP-H-08-G04	8	R1/2	13.5	25.5	6	21
OTP-H-10-G01	10	R1/8	7.5	29.5	5	17
OTP-H-10-G02	10	R1/4	9.5	31	6	17
OTP-H-10-G03	10	R3/8	10.5	28.5	8	17
OTP-H-10-G04	10	R1/2	13.5	26.5	8	21



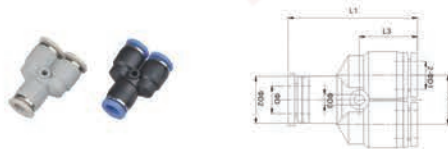
□ OTP-L 直通接头

规格型号	φD	R	L1	L2	L3	φD1	▼
OTP-L-08-G01	8	R1/8	5.5	29	22.5	15	14
OTP-L-08-G02	8	R1/4	7.5	31.5	22.5	15	17
OTP-L-08-G03	8	R3/8	7.5	32	22.5	15	20
OTP-L-08-G04	8	R1/2	10	34.5	22.5	15	24
OTP-L-10-G01	10	R1/8	5.5	34	27.8	19	17
OTP-L-10-G02	10	R1/4	7.5	36.5	27.8	19	17
OTP-L-10-G03	10	R3/8	7.5	36.5	27.8	19	20



□ OTP-Y 直通接头

规格型号	φD	φD1	φD2	φD3	L1	L2	L3
OTP-Y-08	8	8	15	3.2	39.8	15	18
OTP-Y-10	10	10	19	4.2	50	18	21

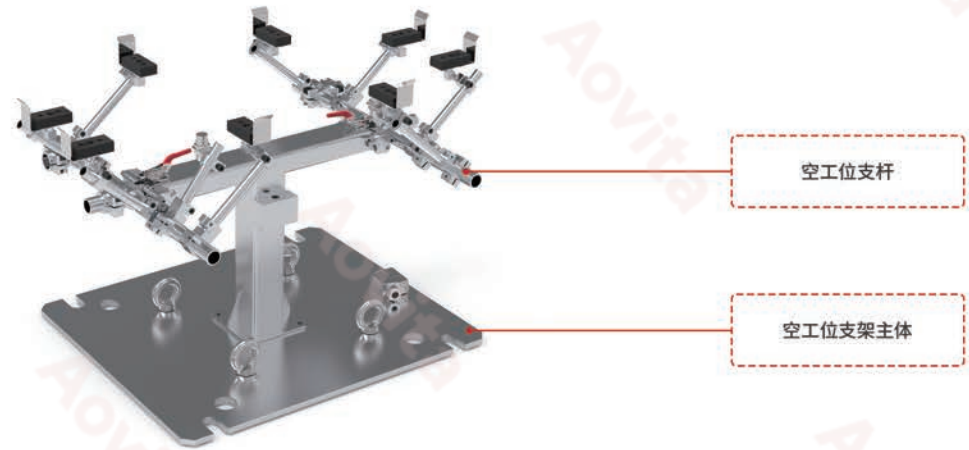


□ OTP-T 直通接头

规格型号	φD	φD1	φD2	φD3	L1	L2	L3	L4
OTP-T-08	8	8	15	3.2	45	19	22.5	9.5
OTP-T-10	10	10	19	4.2	57	24	27.8	12



◆ 空工位组成介绍



◆ 常见空工位样式



AE-S20 空工位

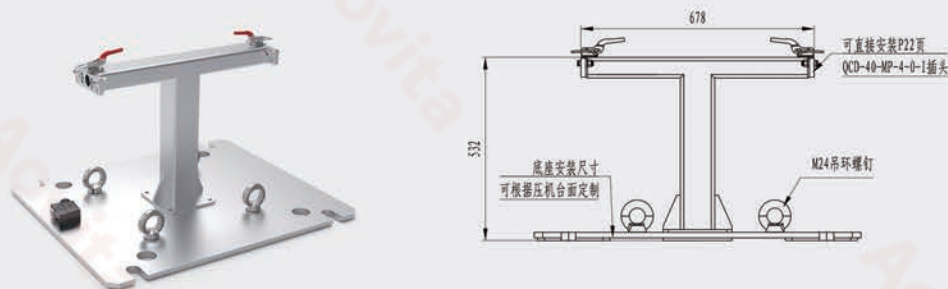
AE-S40 空工位

◆ AE-S 空工位主体选型表

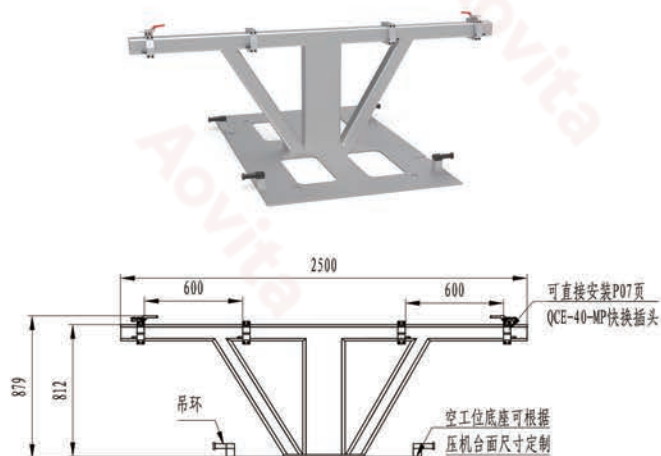
AE-S 空工位主体配置表					
名称	规格型号	适用工件重量(kg)	手动快换插座数	电路数	材质
空工位主体	AE-S20	≤20	2	左 12+ 右 12	焊接钢
	AE-S40	≤40			

注：1. 空工位主体安装面与压机平台相匹配；2. 安装、定位尺寸根据压机平台要求制作。

□ AE-S20 型空工位主体

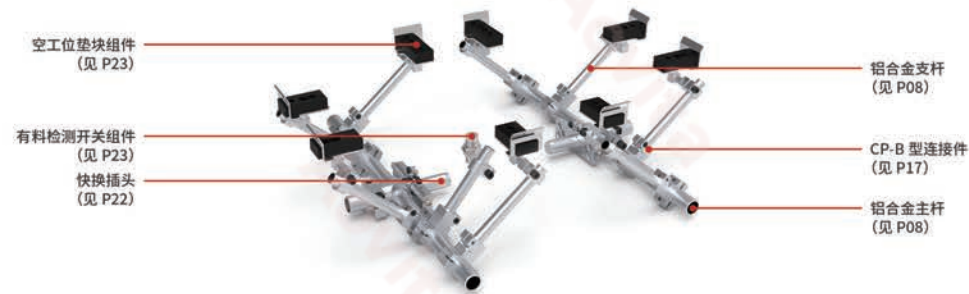


□ AE-S40 型空工位主体



◆ 空工位支杆样式及结构

空工位支杆连接件同上料传输端拾器共用, 选用页面见下图:



根据主体结构所抓取工件大小及重量确定支杆样式、吸盘数量。选出各零部件明细后, 按零部件明细询价下单。

◆ 空工位支杆常用零部件

□ QCD-40-MP- I 快换插头

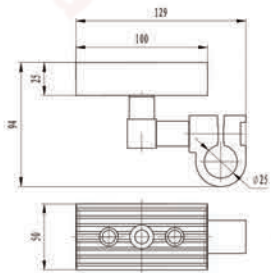


产品关键尺寸图

QCD-40-MP- I 快换插头配置表						
名称	规格型号	气路数(Rc1/4)	φD(mm)	最大静载(N·m)	重量(kg)	材质
快换插头	QCD-40-MP-4-0- I	4	40	305	1.40	高强度铝合金主体, 钢制销钉

注：1. 适配 AE-S20 空工位主体 (适配 AE-S40 空工位主体的快换插头见 P07)；2. 快换插头不带气接头, 请根据实际情况单独采购气动接头。

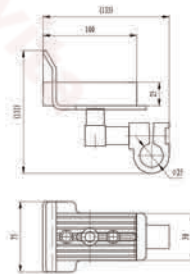
□ IS-D 型空工位挡板组件



应用场景

IS-D 型空工位挡板组件配置表			
序号	规格型号	重量 (kg)	材质
1	IS-D	0.40	高强度铝合金 + 橡胶垫

□ IS-Z-A 型空工位挡板组件



应用场景

IS-Z-A 型空工位挡板组件配置表			
序号	规格型号	重量 (kg)	材质
1	IS-Z-A	0.45	高强度铝合金 + 橡胶垫

□ IS-K-A 型空工位检测开关组件



应用场景

IS-K-A 型空工位检测开关组件配置表							
序号	规格型号	输出形式	动作模式	连接形式	检测距离 (mm)	重量 (kg)	材质
1	IS-K-A	NPN/PNP	常开	带 2m 电缆	4	0.85	高强度铝合金

□ RTT-S 系列单插小车

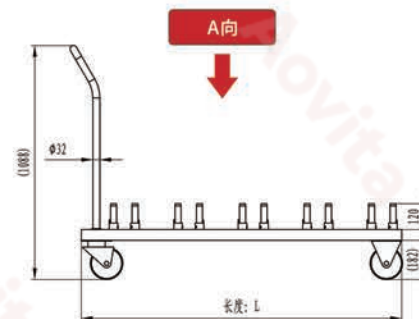
◆ 存放展示效果图



◆ 选型配置表

名称	单插端拾器小车	
型号	RTT-S-5	RTT-S-7
外形尺寸/长L×宽W (mm)	1490×700	2090×700
可存放端拾器工序数 m	5	7
脚轮材质	静音顺滑橡胶轮	
表面处理	RAL7035 表面喷塑	
负载 (约)/kg	200	300

◆ 产品关键尺寸示意图

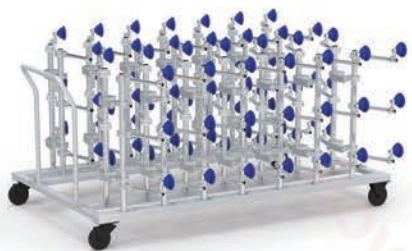


◆ 适用端拾器样式 QCA/QCD公端端拾器支杆



□ RTT-D 系列双排小车

◆ 存放展示效果图



◆ 适用端拾器样式 双 QCA 公端端拾器支杆 / QCE 跨接板端拾器支杆

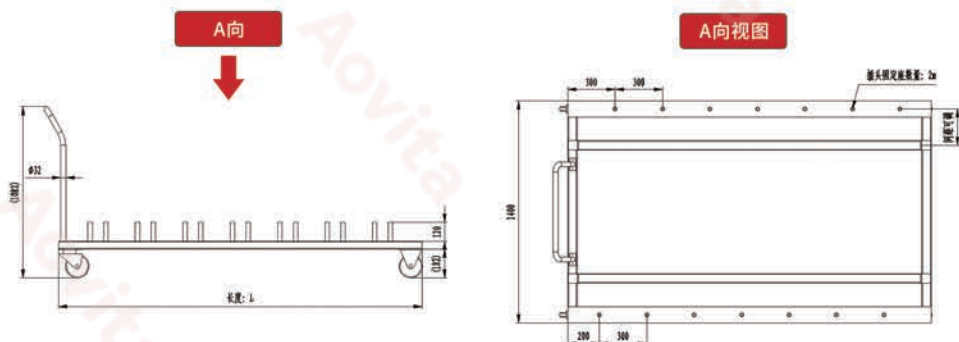


◆ 选型配置表

名称	双排端拾器小车	
型号	RTT-D-5	RTT-D-7
外形尺寸/长L×宽W (mm)	1700X1400	2300X1400
可存放端拾器工序数 m	5	7
脚轮材质	静音顺滑橡胶轮	
表面处理	RAL7035 表面喷塑	
负载 (约/kg)	200	300



◆ 产品关键尺寸示意图



□ RTT-A 单插可调小车

◆ 存放展示效果图



◆ 适用端拾器样式 主要适用 Schuler, Gudel 单臂线快换插头端拾器支杆

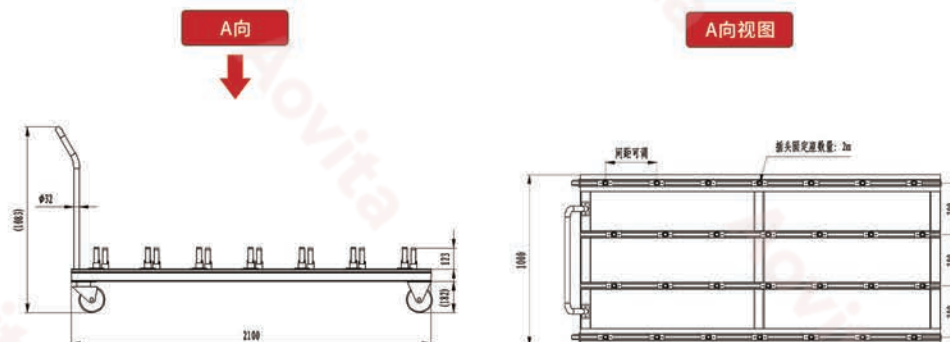


◆ 选型配置表

名称	可调端拾器小车
型号	RTT-A-m
外形尺寸/长L×宽W (mm)	2100X1000
可存放端拾器工序数 m	可调
脚轮材质	静音顺滑橡胶轮
表面处理	RAL7035 表面喷塑
负载 (约/kg)	300



◆ 产品关键尺寸示意图



□ 端拾器传统组装模式痛点

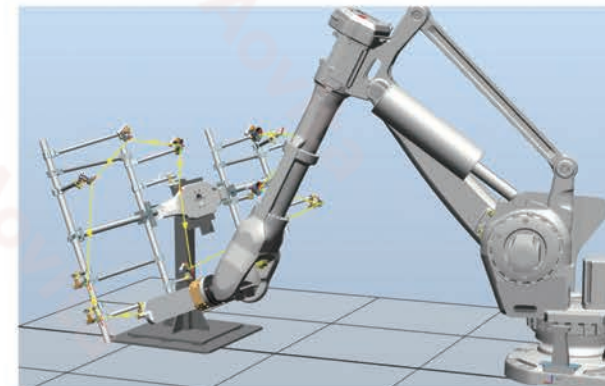


- × 降低产能;
- × 存在安全隐患;
- × 人员专业技能要求高。

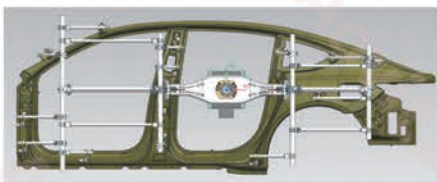
□ 解决方案介绍

Aovita 团队根据用户提供的工件数模, 通过三维仿真设计+离线预组装机构, 完成端拾器线下预组装, 可帮您解决:

- ◆ 提高整线ASPM  
即插即用, 减少 80% 安调时间。
- ◆ 降低安全风险  
安装方便, 减少人员在设备内的作业时间。

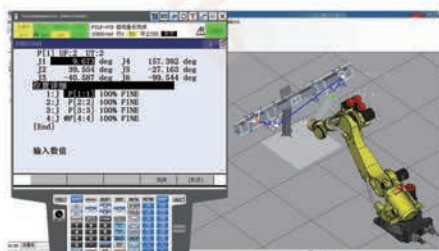


□ 端拾器离线预组装过程



三维设计

根据客户数模及相关参数规划端拾器布局并进行干涉检查。



三维仿真

将端拾器数模导入仿真软件, 在仿真系统中根据吸盘位置生成机器人路径, 把生成后的路径数据导入机器人系统。



线下组装

机器人通过导入的路径数据定位吸盘位置, 以此完成端拾器的预组装。



线上调试

在线安装后, 通过微调完成端拾器调试。